

STRUCTURE			
Epaisseur totale	EN ISO 24346	mm	4.0
Sous-couche	-	-	Sous-couche mousse
Epaisseur sous-couche	EN ISO 24340	mm	1.5
Poids	EN ISO 23997	g/m ²	3500
Largeur des lés	EN ISO 24341	cm	200*
Longueur des lés	EN ISO 24341	ml	20 – 31*
Composition	98% de matières premières naturelles (bio-sourcées et minérales) : huile de lin, poudre de bois, résine, écorce de café, charge minérale, jute, dont 83 % sont rapidement renouvelables. 100% recyclable, contient jusqu'à 44% de matériaux		
CLASSIFICATION			
Norme / Spécification produit	-	-	EN 686
Classement européen	EN ISO 10874	classe	23 / 33 / 41
Classement UPEC	-	-	U4 P3 E1/2 C2
Certification www.evaluation.cstb.fr	-	-	N°367-002
Réaction au feu	EN 13501-1	classe	Cfl-s1**
Glissance	DIN 51130 – BGR 181	classe	R9
Réduction au bruit d'impact	EN ISO 717-2	dB	19 dB
PERFORMANCES			
Poinçonnement statique rémanent	EN ISO 24343-1	mm	≤ 0.30
Solidité lumière	EN ISO 105 - B02	degré	≥6
Résistance de contact ponctuel	VDE 0100	kOhm	>200
Potentiel de charge	EN 1815	kV	app. 2.0
Essai de la chaise à roulettes (type H)	ISO 4918	-	Approprié
Résistance thermique	EN 12667	M ² ,K/W	0.044
Conductivité thermique	EN ISO 10456	W/(m.K)	0.0937
Traitement de surface	-	-	Neocare
Résistance aux produits chimiques	EN ISO 26987	classe	OK
Activité antibactérienne (E. coli – S. aureus – MRSA)***	EN ISO 22196 (JIS Z 2801)	-	> 99,99 % ne favorise pas la prolifération après 24h
Activité antivirale (Coronavirus humains)**	ISO 21702	-	> 98,65 % activité virucide après 5h
QUALITE DE L'AIR INTERIEUR			
TVOC après 28 jours	EN 16515	µg/m ³ (Microgrammes)	< 10
ECONOMIE CIRCULAIRE			
Certification	Cradle to Cradle	-	Bronze
CERTIFICATS ET LABELS			
MARQUAGE CE			
	EN 14041 : 2004 AC : 2006	-	

* Dimension des lés: 1,96m x 18-29lm pour code produit SRP R929/R930/R931/R932/R933/R934/R935

** Collé selon certificat.

*** Le respect des protocoles d'entretien des sols est la meilleure garantie contre les infections.

Numéros DOP disponibles auprès de votre filiale locale..



En fonction de l'exposition à la lumière, la couleur du produit peut varier en raison du processus naturel d'oxydation du linoléum. Le processus est réversible.

Nous recommandons d'exposer les échantillons à la lumière du soleil pendant plusieurs heures avant de faire un choix final de couleur.

